

RMP60



Bezpieczeństwo

Sonda RMP60 posiada szklane okienko. W razie rozbicia szybki należy zachować ostrożność, aby uniknąć obrażeń.

Podczas obsługi obrabiarek zaleca się używanie ochrony na oczy.

Bezpieczeństwo baterii




Sonda RMP60 może być dostarczana lub używana z bateriami alkaicznymi lub zawierającymi chlorek tionylo-litowy, nieprzeznaczonymi do ładowania.

- Nie należy próbować naładować tych baterii.
- Zużyte baterie należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi środowiska oraz bezpieczeństwa.
- Należy wymienić tylko na określony typ baterii.
- Należy upewnić się, że wszystkie baterie są poprawnie włożone.
- Nie przechowywać w bezpośrednim słońcu czy deszczu.
- Nie rozgrzewać czy likwidować baterii w ogniu.
- Nie doprowadzać do zwarcia lub celowo rozładowywać baterii.
- Nie demontować, przekłuwać, deformować czy nakładać nadmiernej siły na baterie.
- Nie połykać baterii.
- Baterie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- Nie zmoczyć baterii.
- W razie uszkodzenia baterii należy zachować ostrożność i unikać kontaktu z elektrolitem.

Baterie litowe są klasyfikowane, jako przedmioty niebezpieczne i do ich transportu drogą powietrzną zastosowanie mają surowe kontrole. Aby obniżyć ryzyko opóźnienia dostawy, jeżeli z jakiegokolwiek powodu musisz zwrócić RMP60 do Renishaw, nie zwracaj baterii.

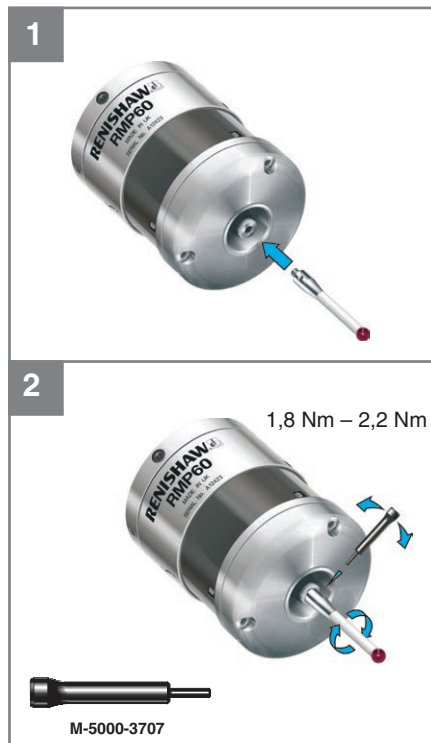
Działanie urządzenia

Jeżeli urządzenie to jest użytkowane w sposób inny niż określił to producent, zabezpieczenie zapewniane przez to urządzenie może być osłabione.

Baterie  	Baterie alkaliczne AA × 2	Baterie AA zawierające chlorek tleno-litowy × 2
		Saft: LS 14500 Tadiran: SL-760/S TL-5903/S, TL-2100/S Xeno: XL-060F

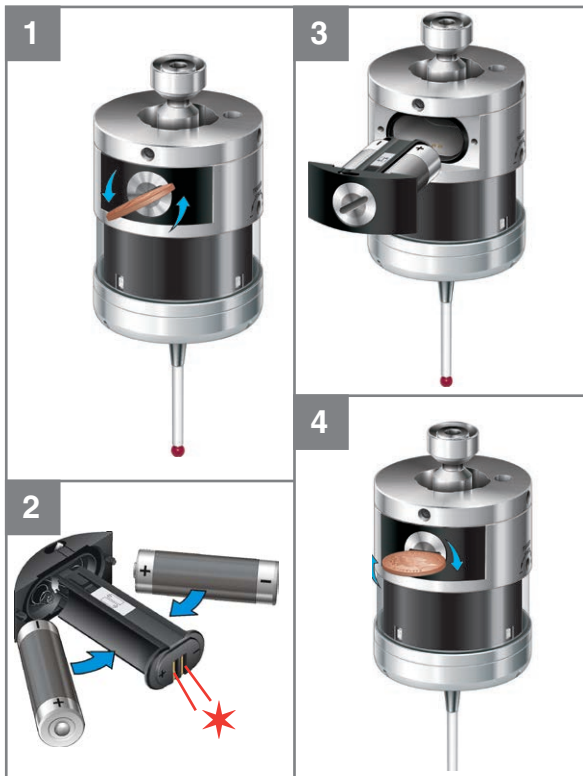
UWAGA: Maksymalny okres pracy uzyskuje się stosując baterie na bazie chlorku tleno-litowego.

Mocowanie trzpienia pomiarowego

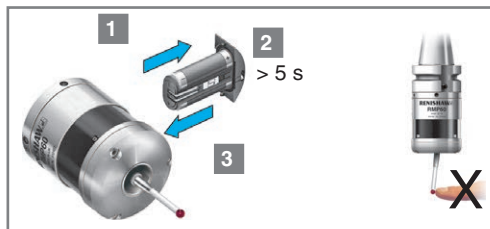




Instalowanie baterii

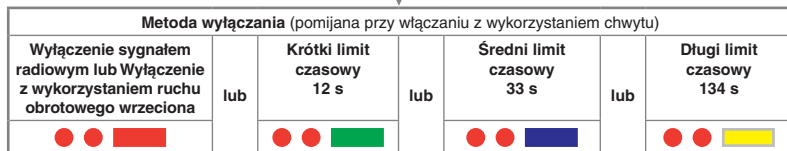
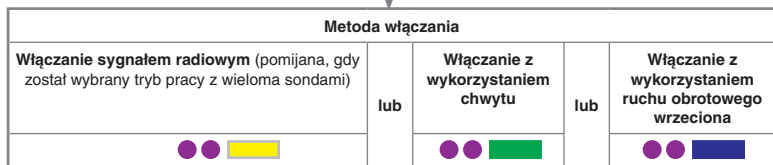
* Należy uważać, aby nie doszło do zwarcia styków, ponieważ stanowi to zagrożenie pożarowe. Należy zapewnić bezpieczne ulokowanie sprężyn stykowych.



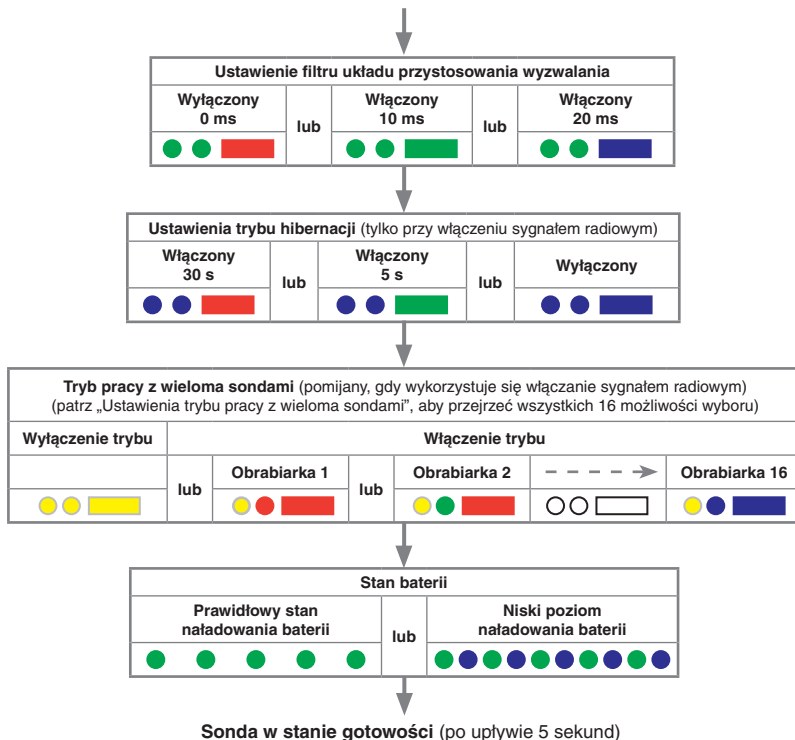
Sprawdzanie ustawień sondy



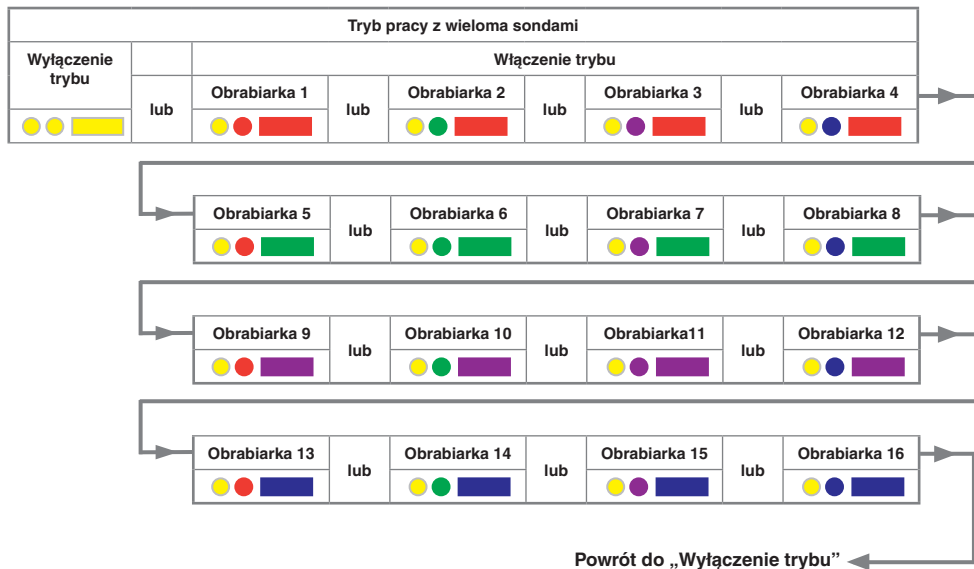
Opis symboli	
	Krótki błysk diody LED
	Długi błysk diody LED



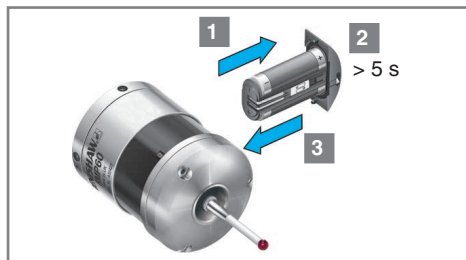
Sprawdzanie ustawień sondy



Ustawienia trybu pracy z wieloma sondami



Wprowadzenie sondy do trybu konfiguracji



Kontrola diody LED



Opis symboli



Krótki błysk diody LED



Długi błysk diody LED



Odchylić trzpień pomiarowy na czas krótszy niż 4 sekundy w celu przejścia do następnej opcji menu.



Odchylić trzpień pomiarowy na czas dłuższy niż 4 sekundy w celu przejścia do następnego menu.



W celu zakończenia pozostawić trzpień pomiarowy przez czas dłuższy niż 20 sekund, nie dotykając go.

Odchylić trzpień pomiarowy i przytrzymać go w stanie odchylnym dopóki nie zostanie wyświetlony stan baterii na końcu sekwencji przeglądania.

Stan baterii

Prawidłowy stan naładowania baterii



lub

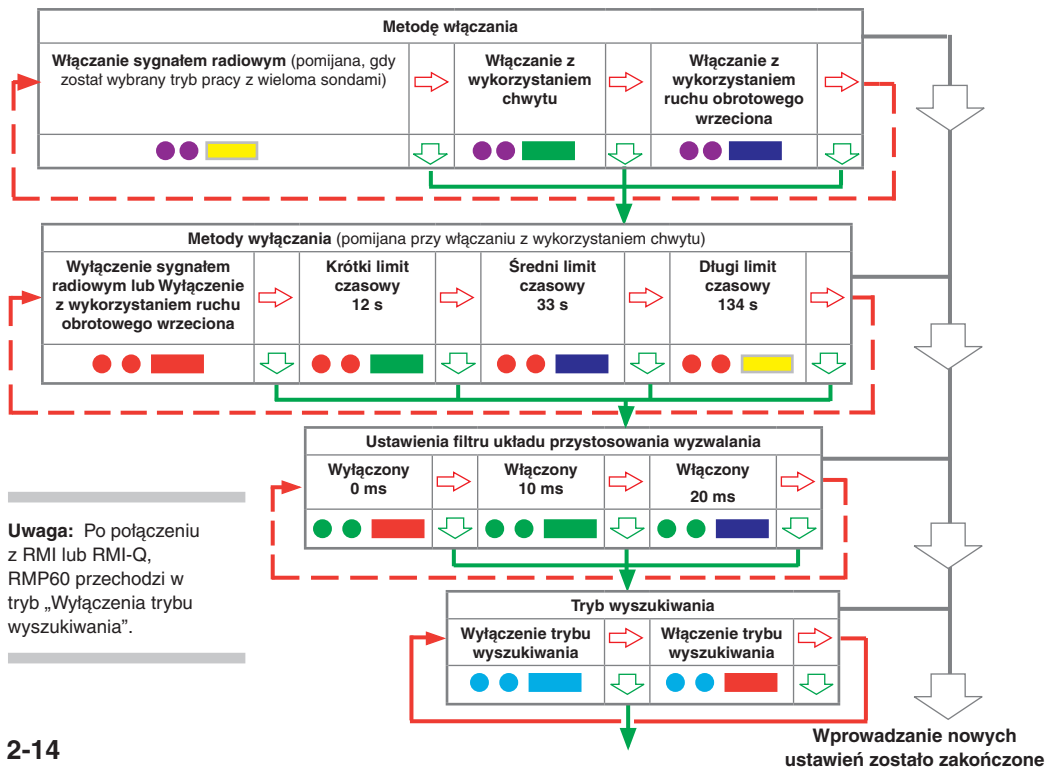
Niski poziom naładowania baterii



Aby zmienić metodę włączania, należy przejść na następną stronę.

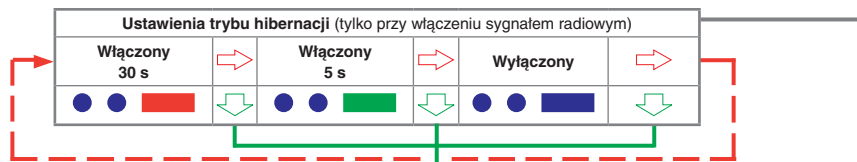
⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wyjmować baterii podczas pracy sondy w trybie konfiguracyjnym. W celu zakończenia pozostawić trzpień pomiarowy przez czas dłuższy niż 20 sekund, nie dotykając go.

Zmiana ustawień sondy

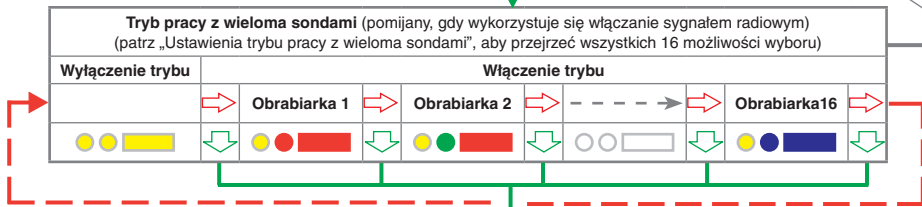


Uwaga: Po połączeniu z RMI lub RMI-Q, RMP60 przechodzi w tryb „Wyłączenia trybu wyszukiwania”.

Zmiana ustawień sondy

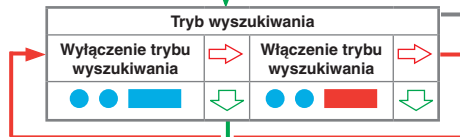


Przerwać wyzwalanie sondy w tym miejscu, jeśli nie jest konieczne przejście do trybu pracy z wieloma sondami, w którym to przypadku należy odchyłać trzpień pomiarowy przez okres dłuższy niż 4 sekundy.



Jeśli nie zostały wprowadzone zmiany w trybie pracy z wieloma sondami, wtedy odchylenie trzpień przez czas dłuższy niż 4 sekundy spowoduje powrót sondy do „Metody włączania”. W przypadku wybrania trybu pracy z wieloma sondami, należy przejść do „Trybu wyszukiwania”, aby połączyć jedną sondę z RMI lub RMI-Q.

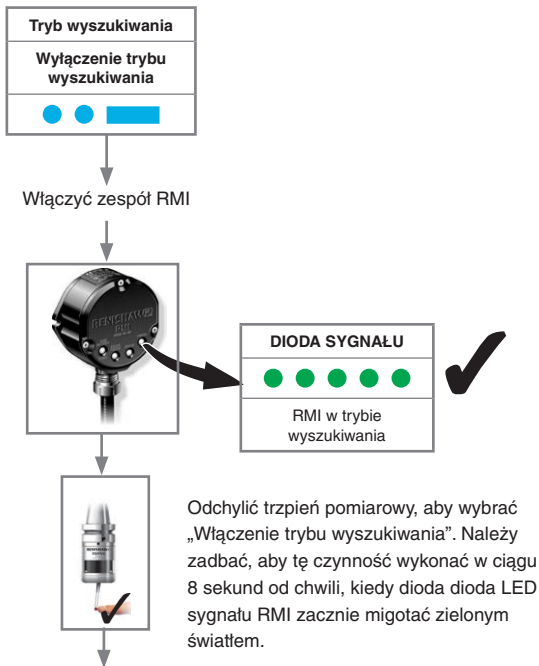
Uwaga: Po połączeniu z RMI lub RMI-Q, RMP60 przechodzi w tryb „Wyłączenia trybu wyszukiwania”.



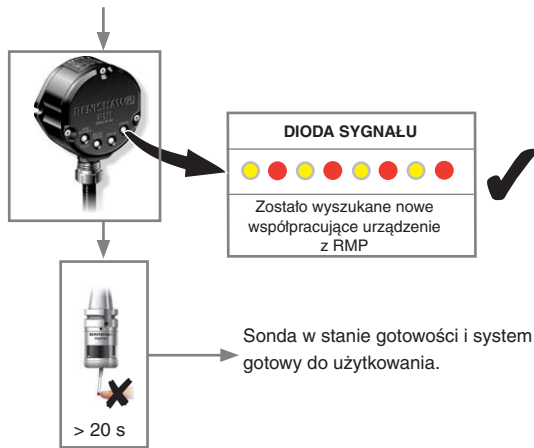
Powrót do „Metody włączania“

Wprowadzanie nowych ustawień zostało zakończone

Współpraca RMP60 - RMI

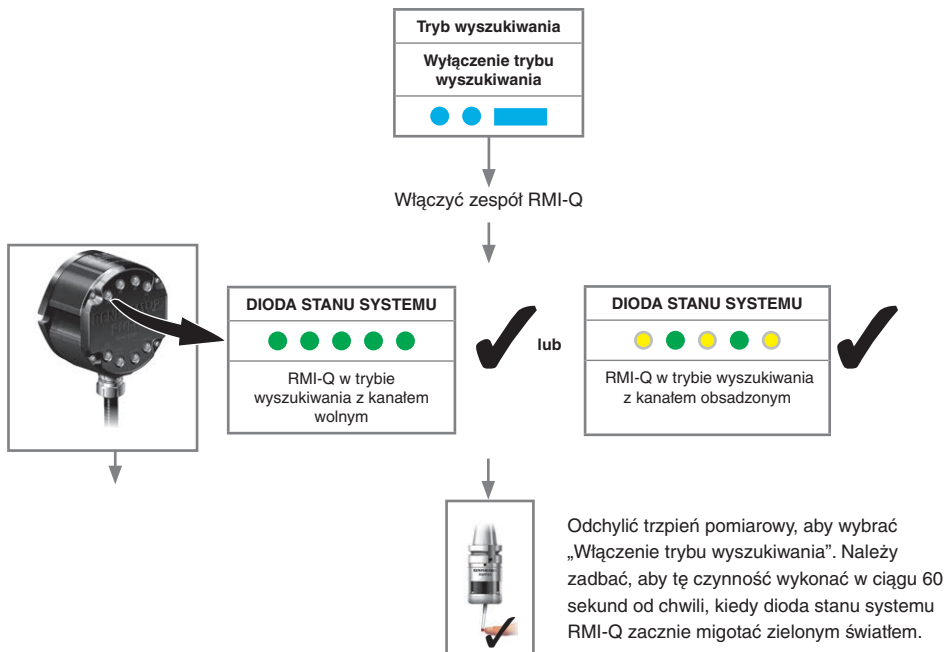


Współpraca RMP60 - RMI

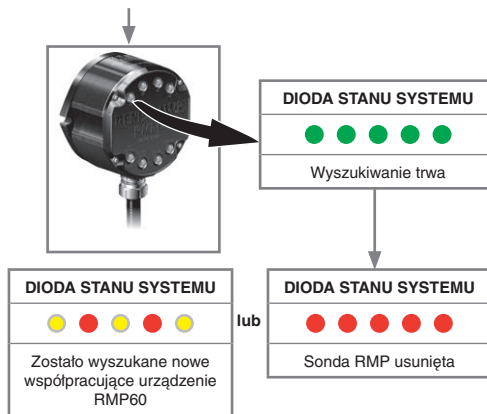


Uwaga: Przy łączeniu sondy RMP60 prosimy zapoznać się z instrukcją instalacji sondy RMI (H-4113-8554).

Współpraca RMP60 - RMI-Q



Współpraca RMP60 - RMI-Q



Wyświetlane przez 5 s.

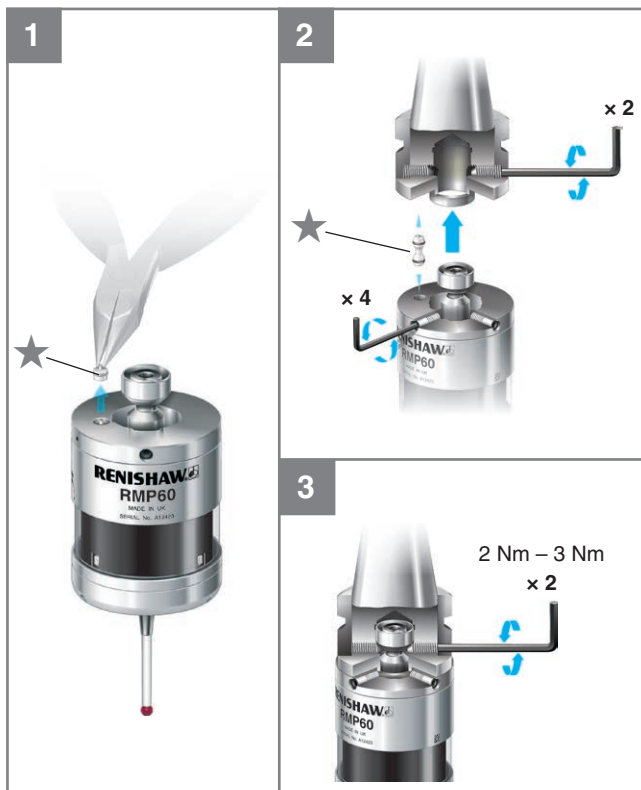


Uwaga: Przyłączeniu do czterech sond RMP60 prosimy zapoznać się z instrukcją instalacji sondy RMI-Q (H-5687-8510).

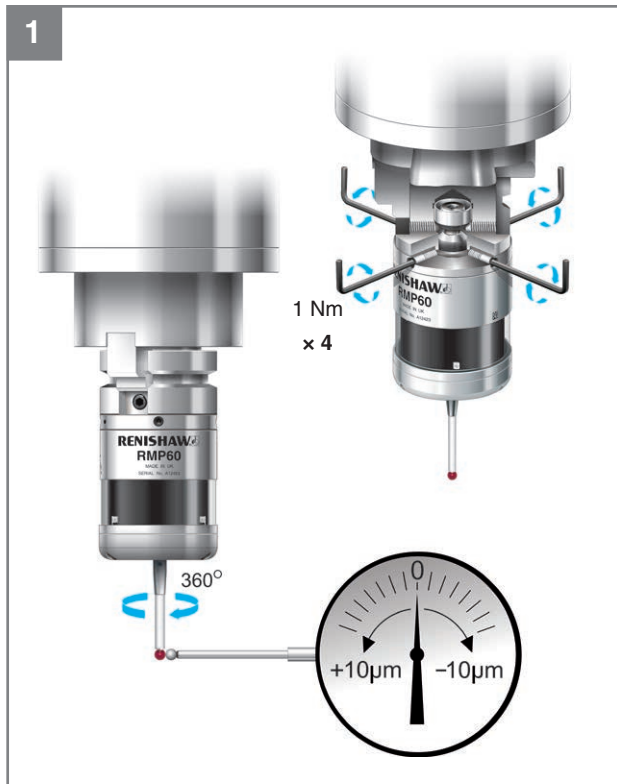
Sonda w stanie gotowości i system gotowy do użytkowania.

Mocowanie sondy w chwycie

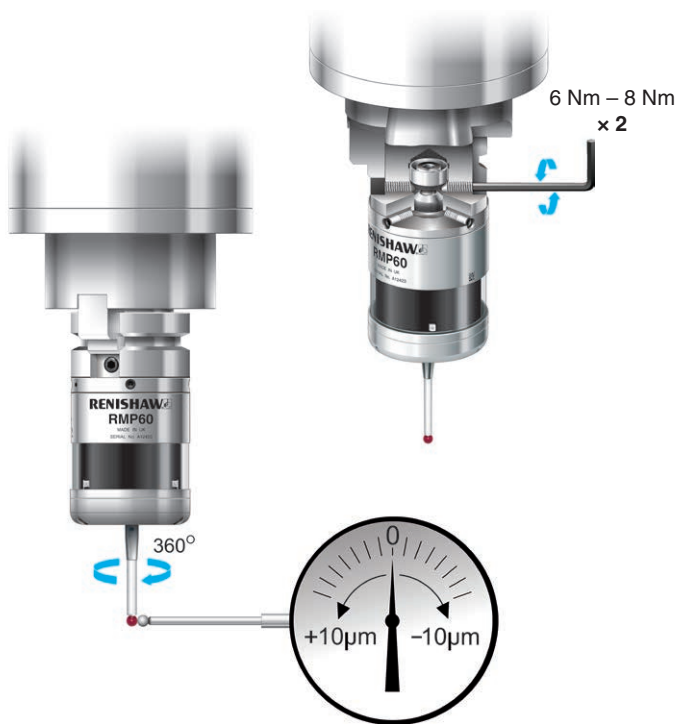
★ Tylko w przypadku włącznika w chwycie stożkowym



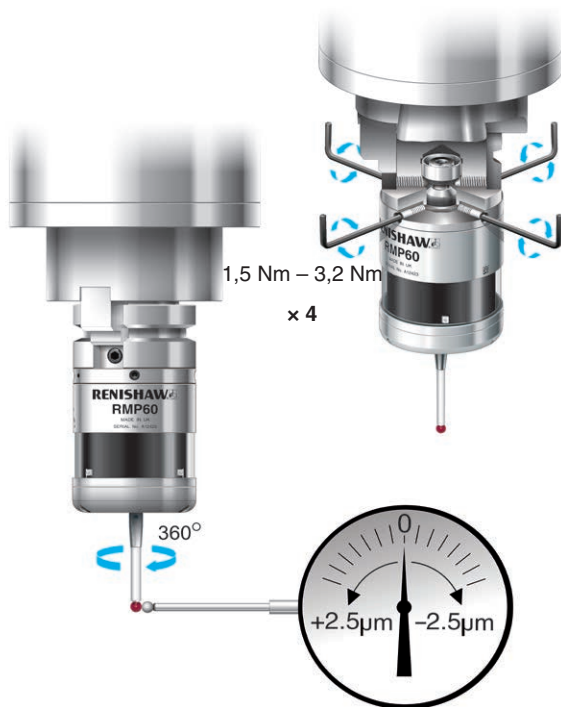
Regulacja centrowania końcówki pomiarowej



2



3



Czyszczenie

Użyć czystej szmatki.

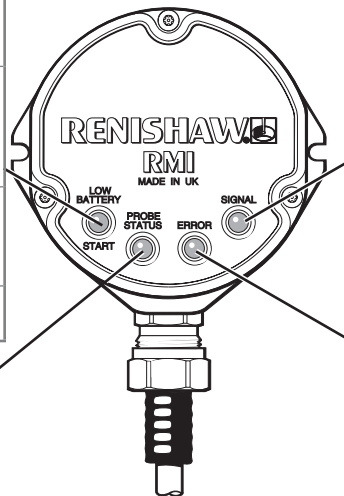


Diagnostyka wizualna interfejsu RMI

DIODA NISKIEGO POZIOMU NAŁADOWANIA BATERII/ URUCHOMIENIA	
	Niski poziom naładowania baterii
	Start/Stop sterowanie funkcją M w trakcie wykonywania
	Niski poziom naładowania baterii i start/stop sterowanie funkcją M w trakcie wykonywania
nie świeci	Bateria naładowana oraz brak operacji start/stop sterowanego funkcją M w trakcie wykonywania
	Błąd przeciążenia

Opis symboli	
	Ciągle świecąca
	Blyskająca

DIODA SYGNAŁU	
	Doskonałe połączenie
	Dobre połączenie
	Słabe połączenie
nie świeci	Brak sond
	Praca w trybie wyszukiwania
	Zostało wyszukane nowe współpracujące urządzenie z RMP
	Błąd przeciążenia



DIODA STANU SONDY	
	Sonda została wyzwolona
	Sonda gotowa do pomiaru
	Błąd przeciążenia

DIODA BŁĘDU	
	Błąd
nie świeci	Brak błędów
	Błąd przeciążenia

Diagnostyka wizualna interfejsu RMI-Q

DIODA NISKIEGO POZIOMU NAŁADOWANIA BATERII/ URUCHOMIENIA	
nie świeci	Bateria naładowana oraz brak operacji/stop sterowanego funkcją M w trakcie wykonywania
●	Niski poziom naładowania baterii
●	Start/Stop sterowanie funkcją M w trakcie wykonywania
●	Niski poziom naładowania baterii i start/stop sterowanie funkcją M w trakcie wykonywania
● ● ●	Błąd przeciężenia

DIODA STANU SONDY	
●	Sonda została wyzwolona
●	Sonda gotowa do pomiaru
● ● ●	Błąd przeciężenia

DIODY STANU SYSTEMU P1, P2, P3, P4	
nie świeci	Brak sondy
●	Sonda w stanie gotowości
●	Sonda w stanie pracy
●	Sonda w stanie pracy, błąd zgodności 0,5 s
● ● ●	Błąd wyboru
● ● ● ● ● ●	Wyszukiwanie/Zerowanie trwa, wolny kanał
● ● ● ● ● ●	Wyszukiwanie trwa, obsadzony kanał
● ● ● ● ● ●	Wyszukiwanie zakończone, sonda
● ● ● ● ● ●	Zerowanie zakończone, brak sondy

Opis symboli	
●	Ciągle świecąca
● ● ●	Błyszcząca

DIODA SYGNAŁU	
nie świeci	Brak sond
●	Dobre połączenie
●	Słabe połączenie
● ● ●	Błąd przeciężenia

DIODA BŁĘDU	
nie świeci	Brak błędu
●	Błąd
● ● ●	Błąd przeciężenia



© 2012–2014 Renishaw plc. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie niniejszego dokumentu, jego reprodukcja w całości bądź w części, a także przenoszenie na inne nośniki informacji lub tłumaczenie na inne języki z użyciem jakichkolwiek metod bez uprzedniej pisemnej zgody firmy Renishaw jest zabronione.

Publikacja materiałów w ramach niniejszego dokumentu nie implikuje uchylenia praw patentowych firmy Renishaw plc.

Zastrzeżenie

FIRMA RENISHAW DOŁOŻYŁA WSZELKICH STARAŃ, ABY ZAPEWNIĆ POPRAWNOŚĆ TREŚCI TEGO DOKUMENTU W DNIU PUBLIKACJI, JEDNAK NIE UDZIELA ŻADNYCH GWARANCJI ODNOŚNIE TEJ TREŚCI. FIRMA RENISHAW NIE PONOSI ŻADNEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI, W JAKIMKOLWIEK STOPNIU, ZA EWENTUALNE BŁĘDY ZAWARTE W NINIEJSZYM DOKUMENCIE.

Znaki towarowe

RENISHAW oraz symbol sondy wykorzystany w logo firmy Renishaw są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Renishaw plc w Wielkiej Brytanii i innych krajach. **apply innovation** oraz inne nazwy i oznaczenia produktów i technologii Renishaw są znakami towarowymi firmy Renishaw plc oraz jej filii.

Wszelkie inne nazwy marek oraz nazwy produktów użyte w niniejszym dokumencie są nazwami towarowymi, znakami usług, znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi należącymi do ich właścicieli.

Renishaw plc

New Mills, Wotton-under-Edge,
Gloucestershire, GL12 8JR
United Kingdom

T +44 (0)1453 524524

F +44 (0)1453 524901

E uk@renishaw.com

www.renishaw.com

RENISHAW 
apply innovation™

For worldwide contact details,
please visit our main website at
www.renishaw.com/contact



A - 5742 - 8500